

- 正確な位置決めを可能にしたインデックスプランジャ。
- ピンの先端はテーパ形状。相手側のテーパ穴と隙間なく嵌合することで、高精度な位置決めができます。
- ノブを引き、90°回転させれば、ピンを引っ込めた状態にロックできます。ロックの解除は、ノブをわずかに引き、90°回転させます。内蔵スプリングの力でもとにもどります。
- 六角穴付きボルトを使用して取りつけてください。
- 各ピン径について2種類のピン長さを標準化。

● 材質・仕上げ



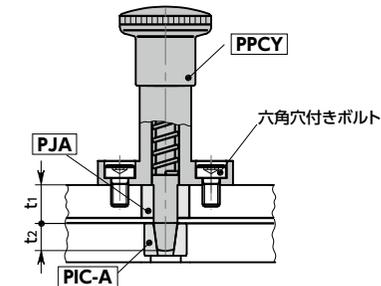
	PPCY
ノブ	ナイロン6(つや消し黒)
本体	SUM22L相当 四三酸化鉄皮膜(黒)
ピン	スチール(硬度50-60HRC)
スプリング	SUS301

単位: mm

品番	B	s	D	L	L ₂	L _c	C	R	E	F	G	t	荷重(N) min./max.	ピンの せん断荷重 (N)	適用ブシ		質量 (g)
															PIC-A	PIC-B	
PPCY-6-18	6	9	23	63	18	4.3	7.8	4.3	23	34	13	6	6 / 25	2530	PIC-6-8-A	PIC-6-8-B	46
PPCY-6-24	6	9	23	69	24	4.3	7.8	4.3	23	34	13	6	6 / 25	2530	PIC-6-8-A	PIC-6-8-B	50
PPCY-8-20	8	10.6	28	71	20	5.5	9.4	5.3	26	38	16	8	8.5 / 28	4500	PIC-8-10-A	PIC-8-10-B	79
PPCY-8-26	8	10.6	28	77	26	5.5	9.4	5.3	26	38	16	8	8.5 / 28	4500	PIC-8-10-A	PIC-8-10-B	82
PPCY-10-24	10	12.6	28	75	24	5.5	9.4	5.3	26	38	16	8	11.5 / 40	7030	PIC-10-12-A	PIC-10-12-B	83
PPCY-10-32	10	12.6	28	83	32	5.5	9.4	5.3	26	38	16	8	11.5 / 40	7030	PIC-10-12-A	PIC-10-12-B	87

● 使用例

- 位置決めピン用ブシ **PJA** (⇒ P.xxxx) **PJB**
(⇒ P.xxxx)、インデックスプランジャ用ブシ
PIC-A (⇒ P.xxxx) **PIC-B** (⇒ P.xxxx) と組み合わせて。



PPCY のピン先端と **PIC-A** のテーパ穴を隙間なく嵌合することで、高精度な位置決めができます。そのため、ピンのストロークを0.5mm以上残すように t_1 ・ t_2 を設定してください。

t_1 : フランジの取り付け面からテーパ穴までの距離

t_2 : テーパ穴に入るピン先端のテーパ部の長さ

品番	t_1 max.	t_2
PPCY-6-18	10	7
PPCY-6-24	16	7
PPCY-8-20	10	9
PPCY-8-26	16	9
PPCY-10-24	12	11
PPCY-10-32	20	11

● 関連商品

インデックスプランジャ用ブシ
PIC-A があります。



インデックスプランジャ用ブシ・フランジつき **PIC-B** があります。



- 品番指定 ※価格・納期はNBKウェブサイトをご覧ください。

PPCY-6-18



クリーン洗浄・クリーン梱包 ⇒ P.xxxx

対応不可

ゆるみ止め ⇒ P.xxxx

対応不可

レーザー刻印 ⇒ P.xxxx

対応可・別料金